

# F120.150.42

frenado máx 150 kN (2 x 75 kN)



Freno hidráulico adecuado para tensar uno, dos, tres o cuatro conductores. Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. La máquina está equipada de un motor que permite efectuar operaciones de recuperación. En fase de recuperación, el circuito hidráulico permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación, por medio de un único mando, permitiendo el uso de uno de los circuitos hidráulicos o de ambos juntos.

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE FRENADO	
Tambores	4 x Ø 1500 mm	Alimentación	diésel	Fuerza de frenado máx	150 kN = 2 x 75 kN
Diámetro máx. conductor	4 x 42 mm	Potencia	75 hp / 55 kW	Frenado máx por conductor	37,5 kN
Dimensiones LxAxA	5,10x2,45x3,00 m		75 hp / 55 kW *	Velocidad máx	5 km/h
Peso	8200 kg	Refrigeración	agua		
		Sistema eléctrico	12V		

PRESTACIONES DE RECUPERACIÓN	
Tiro máx	150 kN = 2 x 75 kN
Velocidad máx	1 km/h 1 km/h*

**TAMBIÉN DISPONIBLE  
TAMBORES Ø1800 mm**

## CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB.
- **Sistema de medición directa de la fuerza de tiro mediante celda de carga, libre de mantenimiento.**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo.**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia.
- Guías del cable delantera y trasera con rodillos de nylon para 4 conductores.
- Chasis con dos ejes (tándem) rígidos, ruedas y barra para remolcar en obra a velocidad reducida.
- Estabilizadores traseros y delantero.
- Puntos de anclaje e izado de la máquina.
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico.
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores.
- Dos circuitos hidráulicos auxiliares para el control hasta 4 caballetes porta bobina motorizados (no independiente).
- Punto de puesta a tierra.

## DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 005.1 Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces.
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 017 Dispositivo (por 1 solo circuito) para el control de los bajos valores de frenado (3-30 kN), particularmente adecuado para cable de fibra óptica.
- 020.3 Juego de secciones intercambiables de nylon con gargantas adecuadas para 6 conductores, Ø máx 31,5mm (en lugar de los estándar) y dos circuitos hidráulicos adicional para el control de dos rebobinadoras más.
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel para permitir el arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable (10 m).
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático de los conductores.
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual de los conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C. Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.