

# F110.140.22

freinage maxi 140 kN (2 x 70 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	4 x Ø 1800 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Gorges des cabestans	12	Puissance	75 hp / 55 kW 75 hp / 55 kW *	Vitesse à tension max.	3 km/h
Diamètre maxi conducteur	2 x 52 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Corde max	28	Installation électrique	12 V		
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m				
Poids	9700 kg				
PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION					
Tirage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN				
Vitesse maxi	0,8 km/h 0,8 km/h*				

## CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien**
- **Contournement de l'instrument électronique**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets (indépendants)
- Point de connexion de mise à la terre

## DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue)
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar)
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C)
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m)
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs
- 069.5 Imprimante avec accessoires
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble)

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.