F110.280.42

frenado máx 280 kN (2 x 140 kN)

Freno hidráulico adecuado para tensar hasta seis conductores.
Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas.La máquina está equipada de un motor que permite efectuar operaciones de recuperación. En fase de recuperación, el circuito hidráulico permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación, por medio de un único mando, permitiendo el uso de uno de los circuitos hidráulicos o de los dos acoplados.

CARACTERÍSTICAS	
Tambores	4 x Ø 1800 mm
Gargantas tambores	4 x 54 mm
Dimensiones LxAxA	5,40x2,45x3,00 m
Peso	14500 kg

MOTOR	
Alimentación	diésel
Potencia	156 hp / 115 kW
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	24 V

PRESTACIONES DE FRENADO	
Fuerza de frenado máx	280 kN = 2 x 140 kN
Velocidad máx con máx fuerza de tensión	3 km/h
Velocidad máx	5 km/h

PRESTACIONES DE RECUPERACIÓN	
Tiro máx	280 kN = 2 x 140 kN
Velocidad máx	1 km/h

CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7'' a color y puerto USB
- **Sistema de medición directa de la fuerza de tiro mediante celda de carga, libre de mantenimiento**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia
- Guías del cable delantera y trasera con rodillos de nylon para 6 conductores
- Chasis con dos ejes (tándem) rígidos, ruedas y barra para remolcar en obra a velocidad reducida
- Estabilizadores traseros y delantero
- Puntos de anclaje e izado de la máquina
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores
- Tres circuitos hidráulicos auxiliares para el control de hasta 6 caballetes porta bobina motorizados (no independiente)
- Punto de puesta a tierra

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

005.1	Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces
012	Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
006.4	Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
020.3	Juego de secciones intercambiables de nylon con gargantas adecuadas para 6 conductores, Ø máx 36 mm
028.7	Dispositivo para el motor diésel para permitir el arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
037	Mando a distancia por cable (10 m)
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
045.2	Dispositivo de bloqueo automático de los conductores
045.3	Dispositivo de bloqueo manual de los conductores
069.5	Impresora suministrada con sus accesorios

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.