

F120.AF.45.2

tiro-frenado máx 45 kN



Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. En función cabrestante, el circuito hidráulico cerrado permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores.

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE TIRO	
Tambores	2 x Ø 1500 mm	Alimentación	diésel	Tiro máx	45 kN
Gargantas tambores	8	Potencia	75 hp / 55 kW 75 hp / 55 kW *	Velocidad al tiro máx	2,3 km/h 2,3 km/h *
Diámetro máx. conductor	2 x 36 mm	Refrigeración	agua	Velocidad máx	5 km/h
Diámetro máx cable	16 mm	Sistema eléctrico	12 V	Tiro a la velocidad máx	22 kN 22 kN *
Dimensiones LxAxA	3,95x2,00x2,20 m	PRESTACIONES DE FRENADO		TAMBIÉN DISPONIBLE TAMBORES Ø1200 Ø1800 mm	
Peso	3600 kg				
		Velocidad máx	5 km/h		

CONFIGURACIÓN

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0"
- Dispositivo para controlar tensiones de baja fuerza (2-15 kN), apto para OPGW
- Desconexión rueda libre (neutro) de los cabestantes
- Freno hidráulico negativo de seguridad
- Fijación trasera control conductor con rodillos de nylon para 2 conductores
- Chasis con eje rígido, freno manual y barra de tiro desmontable para remolcar a baja velocidad en obra
- Estabilizadores traseros y delantero
- Puntos de anclaje e izado de la máquina
- Tomas para anclaje y para levantar
- Sistema enfriamiento de aceite
- Dos circuitos auxiliares hidráulicos para equipamiento adicional (1 ó 2 rebobinadoras o alzabobinas)
- Puntos de conexión a tierra

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 008 Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y luces
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
- 014 Brazo recogedor para bobinas Ø1400 mm
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automática para dos cables/conductores
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.