F120.AF.90.2

tirage-freinage maxi 90 kN

Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câblettes ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	10
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	18 mm
Dimensions LxLxH	4,00x2,25x2,30 m
Poids	5000 kg

MOTEUR	
Alimentation	diesel
Puissance	135 hp / 100 kW 135 hp / 100 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE	
Force de tirage maxi	90 kN
Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h 2,4 km/h *
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	45 kN 45 kN *

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7'' et d'un port USB
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien**
- **Contournement de l'instrument électronique**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même a vitesse "0"
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique
- Mise en rotation libre des cabestans
- Frein hydraulique négatif d'urgence
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière
- Points d'ancrage et de levage
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses)
- Point de connexion de mise à la terre

DISPOSITIFS OPTIONNELS

008	Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue)
012	Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar)
014	Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C)
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble
038	Radiocommande (distance maxi 100 m)
045.2	Galet presseur automatique pour 2 câblettes/conducteurs
045.3	Galet presseur manuel pour 2 câblettes/conducteurs
069.5	Imprimante avec accessoires
119	Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement
174.2	Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble)

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.