

F120.AF.90.22

tiro-frenado máx 90 kN (2 x 45 kN)



Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aun al variar la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. En función cabrestante, 2 circuitos hidráulicos cerrados permiten variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores por medio de un único mando, utilizando uno de los dos circuitos hidráulicos o los dos acoplados.

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE TIRO	
Tambores	4 x Ø 1500 mm	Alimentación	diesel	Tiro máx	1 x 90 kN or 2 x 45 kN
Diámetro máx. conductor	2 x 42 mm	Potencia	135 hp / 100 kW 135 hp / 100 kW *	Velocidad al tiro máx	2,4 km/h 2,4 km/h *
Diámetro máx cable	18 mm	Refrigeración	water	Velocidad máx	5 km/h
Dimensiones LxAxA	4,50x2,25x2,80 m	Sistema eléctrico	12 V	Tiro a la velocidad máx	45 kN 45 kN*
Peso	6200 kg				

PRESTACIONES DE FRENADO	
Frenado máx	1 x 90 kN ó 2 x 45 kN

**TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1800 mm**

CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas (opcional: con secciones de acero con gargantas, opcional 119)
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado**
- Dispositivo para la puesta en rotación libre de los tambores
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia
- Guía del cable trasera fija con rodillos de nylon para 2 conductores
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra
- Estabilizadores , barra y puntos de anclaje de la máquina
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores
- Dos circuitos auxiliares hidráulicos para equipamiento adicional
- Puntos de conexión a tierra

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 005.1 Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces
- 008 Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y luces
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
- 014 Brazo recogedor para bobinas Ø1600 mm(1 o 2).
- 017 Dispositivo Hidráulico/Mecánico (n.1, en 1 circuito) para controlar valores de baja tensión (2-15kN), apto para tensar fibras ópticas
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático para dos cables/conductores
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico
- 174.2 Dispositivo de sincronización, que permite conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable (20 m)

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.

Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.