F110.AF.140.22

tirage-freinage maxi 140 kN (2 x 70 kN)

Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câblettes ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES	
Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Gorges des cabestans	12
Diamètre maxi conducteur	2 x 52 mm
Diamètre maxi câblette	28 mm
Dimensions LxLxH	4,60x2,50x3,00 m
Poids	10800 kg

MOTEUR	
Alimentation	diesel
Puissance	183 hp / 135 kW 176 hp / 130 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE TIRAGE	
Force de tirage maxi	1 x 140 kN or 2 x 70 kN
Vitesse au tirage maxi	2 km/h 2 km/h *
Vitesse maxi	5 km/h 5 km/h *
Tirage à la vitesse maxi	70 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse à la force de tension max.	3 km//h
Vitesse max	5 km/h

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7'' et d'un port USB
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien**
- **Contournement de l'instrument électronique**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même a vitesse "0"
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse
- Bêche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière
- Points d'ancrage et de levage
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique
- Dispositifs pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels
- Point de connexion de mise à la terre

DISPOSITIFS OPTIONNELS

005.1	Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux
008	Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue)
012	Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar)
014	Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1600 mm (1 ou 2)
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C)
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble
038	Radiocommande (distance maxi 100 m)
045.2	Galet presseur automatique pour 2 câblettes/conducteurs
045.3	Galet presseur manuel pour 2 câblettes/conducteurs
069.5	Imprimante avec accessoires
119	Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement
174.2	Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble)

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.