F120.AF.180.42

tiro-frenado máx 180 kN (2 x 90 kN)

Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar 1, 2, 3 ó 4 conductores.
Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. En función cabrestante, 2 circuitos hidráulicos cerrados permiten variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores por medio de un único mando, utilizando uno de los dos circuitos hidráulicos o los dos acoplados.

CARACTERÍSTICAS	
Tambores	4 x Ø 1500 mm
Diámetro máx. conductor	4 x 45 mm
Diámetro máx cable	30 mm
Dimensiones LxAxA	6,00x2,50x3,15 m
Peso	13200 kg

MOTOR	
Alimentación	diésel
Potencia	278 hp / 205 kW 278 hp / 205 kW *
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	24 V

PRESTACIONES DE TIRO	
Tiro máx	1 x 180 kN ó 2 x 90 kN
Velocidad al tiro máx	2,1 km/h 2,1 km/h *
Velocidad máx	5 km/h 5 km/h *

PRESTACIONES DE FRENADO	
Frenado máx	1 x 180 kN ó 2 x 90 kN
Velocidad máx	5 km/h

CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico y químico de alta resistencia adecuada para el uso con cables de acero y conductores
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7'' a color y puerto USB
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0"
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia
- Guía del cable trasera con rodillos de nylon parar 4 conductores
- Chasis con dos ejes, uno de los cuales pivotante con barra de remolque, suspensiones de muelles y ruedas
- Estabilizadores, barra y punto de anclaje de la máquina
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico
- Quatro circuitos hidráulicos auxiliares para el control de equipos separados
- Punto de puesta a tierra

DISPOSITIVOS OPCIONALES

006.4	Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
012	Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
028.7	Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
037	Mando a distancia por cable, con 10 m de cable
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
045.2	Dispositivo de bloqueo automático para 4 cables/conductores
045.3	Dispositivo de bloqueo manual para 4 cables/conductores
069.5	Impresora suministrada con sus accesorios

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.