F120.AF.180.44

tiro-frenado máx 180 kN (2 x 90 ó 4 x 45 kN)

Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar 1, 2, 3 ó 4 conductores.
Cuatro circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar la velocidad de tendido. Los cuatros circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. En función de cabrestante, 4 circuitos hidráulicos cerrados permiten variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores por medio de 4 mandos separados para un control independiente o de los cuatro circuitos al mismo tiempo.

CARACTERÍSTICAS	
Tambores	8 x Ø 1500 mm
Diámetro máx. conductor	4 x 45 mm
Diámetro máx cable	30 mm
Dimensiones LxAxA	6,40x2,50x3,25 m
Peso	15000 kg

MOTOR	
Alimentación	diésel
Potencia	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	24 V

PRESTACIONES DE TIRO	
Tiro máx	1 x 180 kN ó 2 x 90 kN ó 4 x 45 kN
Velocidad al tiro máx	2,1 km/h 2,1 km/h *
Velocidad máx	5 km/h 5 km/h *

PRESTACIONES DE FRENADO	
Frenado máx	1 x 180 kN ó 2 x 90 kN ó 4 x 45 kN
Velocidad máx	5 km/h

TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1800 mm

CONFIGURACIÓN

- Cuatro pares de tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico y químico de alta resistencia adecuadas para el uso con cables de acero y conductores
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7'' a color y puerto USB.
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0"
- Cuatro frenos hidráulicos negativos de emergencia
- Guía conductor trasero y delantero con rodillos en nylon para 4 conductores para posicionar alzabobinas en la parte frontal o trasera de la máquina
- Chasis con dos ejes, uno de los cuales pivotante con barra de remolque, suspensiones de muelles y ruedas, adecuado para el remolque por carretera a 60 km/h (homologación no incluida)
- Estabilizadores ,barra y puntos de anclaje de la maquina
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico
- Cuatro circuitos hidráulicos auxiliares para el control de equipos separados (4 rebobinadoras o 4 caballetes porta bobina motorizados)
- Punto de puesta a tierra

DISPOSITIVOS OPCIONALES

006.4	Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
012	Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
028.7	Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
037	Mando a distancia por cable, con 10 m de cable
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
045.2	Dispositivo de bloqueo automático para 4 cables/conductores
045.3	Dispositivo de bloqueo manual para 4 cables/conductores
069.5	Impresora suministrada con sus accesorios

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.
Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.