F385







Banco de tracción diseñado para probar y verificar la resistencia a la tracción (fuerza de rotura) de cualquier pieza o conjunto.

Se fabrica en dos versiones:

- q versión electromecánica (fuerza de tracción máxima: 100 kN y 200 kN)
- q versión electrohidráulica (fuerza de tracción máxima: 600 kN y 3000 kN)

Ambas versiones pueden equiparse con sistemas electrónicos para controlar la fuerza de tracción y la velocidad lineal. La versión estándar está equipada con un instrumento para registrar la fuerza de rotura.

	F385.100	F385.200	F385.600	F385.1000	F385.1500	F385.2000	F385.3000
Fuerza de tracción máxima	100 kN	200 kN	600 kN	1000 kN	1500 kN	2000 kN	3000 kN
Despliegue del carro de tracción (*)	600 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1200 mm	1500 mm	1500 mm
Despliegue del carro secundario (*)	0-6 m	0-6 m	1-8 m	2-10 m	2-10 m	2-10 m	4-15 m
Sistema de tracción del carro	electromecán- ico. hidráulico	electromecán- ico. hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	idraulico
Célula de carga	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico	hidráulico electrónico
Potencia del motor eléctrico	2,2 kW	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	6,5 kW
Tensión del motor eléctrico	220/380 V	220/380 V	220/380 V	220/380 V	380 V	380 V	380 V
Anchura máxima del elemento/gru- po que debe comprobarse (*)	400 mm	400 mm	600/1000 mm	800/1200 mm	800/1200 mm	1500 mm	1500 mm
Dimensiones: longitud	2-8 m	2-9 m	4-11 m	4-13 m	4-13 m	6-15 m	10-20 m
anchura	1 m	1 m	1,2-1,5 m	1,35-1,75 m	1,35-1,75 m	1,5-2,00 m	1,5-2,00 m
altura (**)	0,50 m	0,60 m	0,70 m	0,85 m	0,90 m	1,00 m	1,30 m
Peso	1000-3000 kg	1200-4000 kg	1800-6000 kg	2200-7500 kg	3000-8000 kg	5000-12000 kg	15000-35000 kg

^(*) variable a petición

BAJO PEDIDO SE PUEDEN FABRICAR BANCOS CON UNA FUERZA DE TRACCIÓN SUPERIOR A 2000 KN

CONFIGURACIÓN

- qIndex-dinamómetro que muestra la fuerza de tracción con el índice de la fuerza máxima alcanzada
- Bastidor de acero electrosoldado
- Carro de tracción deslizante sobre guías de alta precisión, con célula de carga
- Carro deslizante secundario sobre ruedas, con sistema de bloqueo mediante pasador. El carro tiene dos accesorios diferentes: horquilla en un lado, placa perforada en el lado opuesto. En las versiones de 600 kN y 3000 kN está equipado sólo con la horquilla
- Unidad de control electrohidráulico para el control de cilindros de tracción
- Abertura con marco de acero y cristal de plástico transparente con malla metálica movida por cilindros hidráulicos o electromecánicos
- Cuadro eléctrico/electrónico y panel de control separados de la máquina (para control remoto, hasta 3 m)
- Cumplimiento de las normas de seguridad CE

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 036 Control por cable del movimiento rápido del carro de tracción
- 122.1 Dinamómetro electrónico con dispositivo para ajustar la velocidad de la fuerza de tracción. Precisión \pm 0,5 % f.s.
- 069.2 Registrador electrónico de fuerza de tracción, velocidad y longitud, capaz de almacenar e imprimir los datos supervisados (impresión numérica y gráfica)
- OOB Carro secundario, giratorio 180°, con doble conexión: horquilla en un lado, plancha perforada en el lado opuesto.
 Nota: de serie en versiones de 100 kN y 200 kN
- 750 Dispositivo para cambiar rápidamente las horquillas de los dos carros
- 751 Desplazamiento extra del carro
- 752 Ranas de acero
- 753 Ranas de nylon

I T A L Y
SINCE 1954

www.omac-italy.com 7510-0 • r. 09:24 ES

^(***) variable en función de la cobertura