



F306.09.CA

Unidad hidráulica de potencia con un circuito hidráulico (de tipo cerrado) para alimentar el caballetes alzabobina.



MOTOR

ALIMENTACIÓN	gasolina
POTENCIA	9 hp / 6,6 kW
REVOLUCIONES POR MINUTO	2800 rpm
REFRIGERACIÓN	aire
ARRANQUE	manual por cuerda
DIMENSIONES LXAXA	0,70x0,50x0,60 m
PESO	68 kg

PRESTACIONES

PRESIÓN DE TRABAJO	150 bar
CAUDAL	20 L/min
NIVEL DE RUIDO	80 dbA

CONFIGURACIÓN

- Palanca de mando de 3 posiciones.
- Manómetro de control de presión.
- Conectores rápidos de alimentación por medio de mangueras flexibles.
- Tanque del aceite hidráulico.
- Ruedecitas y asa para desplazamiento manual.
- Bastidor de protección.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 028** Motor diésel refrigerado por aire.
- 034** Puesta en marcha eléctrica del motor con batería.
- 078.1** Juego de mangueras flexibles (longitudes disponibles 7,10,15 m).
- 080** Instalación de refrigeración del aceite hidráulico (necesario para trabajar con clima caluroso)
- 090** Motor eléctrico monofásico 3 kW, 220 V.
- 090.1** Motor eléctrico trifásico 3 kW, 380 V.