F120.AF.45.2

tiro-frenado máx 45 kN

Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. En función cabrestante, el circuito hidráulico cerrado permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores.

CARACTERÍSTICAS	
Tambores	2 x Ø 1500 mm
Gargantas tambores	8
Diámetro máx. conductor	2 x 36 mm
Diámetro máx cable	16 mm
Dimensiones LxAxA	3,95x2,00x2,20 m
Peso	3600 kg

MOTOR	
Alimentación	diésel
Potencia	86 hp / 63 kW 75 hp / 55,4 kW *
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	12 V

PRESTACIONES DE FRENADO	
Frenado máx	45 kN
Velocidad máx	5 km/h

PRESTACIONES DE TIRO	
Tiro máx	45 kN
Velocidad al tiro máx	2,7 km/h 2,3 km/h *
Velocidad máx	5 km/h
Tiro a la velocidad máx	26 kN 22 kN *

TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1200 Ø1800 mm

CONFIGURACIÓN

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7'' a color y puerto USB.
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0".
- Dispositivo para controlar tensiones de baja fuerza (2-15 kN), apto para OPGW.
- Desconexión rueda libre (neutro) de los cabestrantes.
- Freno hidráulico negativo de seguridad.
- Fijación trasera control conductor con rodillos de nylon para 2 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno manual y barra de tiro desmontable para remolcar a baja velocidad en obra.
- Estabilizadores traseros y delantero.
- Puntos de anclaje e izado de la máquina.
- Tomas para anclaje y para levantar.
- Sistema enfriamiento de aceite.
- Dos circuitos auxiliares hidráulicos para equipamiento adicional (1 ó 2 rebobinadoras o alzabobinas).
- Puntos de conexión a tierra.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

008	Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y luces.
012	Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
006.4	Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida).
014	Brazo recogedor para bobinas Ø1400 mm.
028.7	Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
037	Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
045.2	Dispositivo de bloqueo automática para dos cables/conductores.
045.3	Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores.
069.5	Impresora suministrada con sus accesorios.
119	Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico.

De acuerdo a la Directiva EC 97/69/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.

OMAC ITALY SINCE 1954