

F120.AF.90.2

tiro-frenado máx 90 kN



Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar uno o dos conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido.

FRENO-CABRESTANTES

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE TIRO	
Tambores	2 x Ø 1500 mm	Alimentación	diésel	Tiro máx	90 kN
Gargantas tambores	10	Potencia	142 hp / 105 kW	Velocidad al tiro máx	2,4 km/h
Diámetro máx. conductor	2 x 42 mm		142 hp / 105 kW *		2,4 km/h *
Diámetro máx cable	18 mm	Refrigeración	agua	Velocidad máx	5 km/h
Dimensiones LxAxA	4,00x2,25x2,30 m	Sistema eléctrico	12 V	Tiro a la velocidad máx	45 kN
Peso	5000 kg				45 kN *

PRESTACIONES DE FRENADO	
Frenado máx	90 kN
Velocidad máx	5 km/h

**TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1200 Ø1800 mm**

CONFIGURACIÓN

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB.
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0".
- Dispositivo para controlar tensiones de baja fuerza (2-25 kN), apto para OPGW.
- Desconexión rueda libre (neutro) de los cabestrantes.
- Freno hidráulico negativo de seguridad.
- Fijación trasera control conductor con rodillos de nylon para 2 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno manual y barra de tiro desmontable para remolcar a baja velocidad en obra.
- Estabilizadores traseros y delanteros.
- Puntos de anclaje e izado de la máquina.
- Tomas para anclaje y para levantar.
- Sistema enfriamiento de aceite.
- Dos circuitos auxiliares hidráulicos para equipamiento adicional (1 ó 2 rebobinadoras o alzabobinas).
- Puntos de conexión a tierra.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 008 Chasis con eje con amortiguadores, dispositivo de frenado neumático y luces.
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 014 Brazo recogedor para bobinas Ø1600 mm.
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automática para dos cables/conductores.
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos cables/conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico.
- 174.2 Dispositivo de sincronización, que permite conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable(20m).
- 047.2 Estabilizador delantero hidráulico.

De acuerdo a la Directiva EC 97/69/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.