

# F120.AF.140.4

tiro-frenado máx 140 kN



Máquina hidráulica que permite trabajar tanto como frenadora como cabrestante, adecuada para tensar 1, 2, 3 ó 4 conductores. Un circuito hidráulico permite ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. En función cabrestante, el circuito hidráulico cerrado permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación de los tambores.

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE TIRO	
Tambores	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diésel	Tiro máx	140 kN
Gargantas tambores	16	Puissance	176 hp / 130 kW	Velocidad al tiro máx	1,8 km/h
Diámetro máx. conductor	4 x 42 mm		176 hp / 130 kW *		1,8 km/h *
Diámetro máx cable	24 mm	Refroidissement	agua	Velocidad máx	4 km/h
Dimensiones LxAxA	4,50x2,30x2,80 m	Installation électrique	12 V	Tiro a la velocidad máx	55 kN
Peso	8500 kg				55 kN *

  

PRESTACIONES DE FRENADO		TAMBIÉN DISPONIBLE	
Frenado máx	140 kN	TAMBORES Ø1800 mm	
Velocidad máx	4,5 km/h		

## CONFIGURACIÓN

- Par de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas (opcional: con secciones de acero con gargantas, opcional 119).
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB.
- **Mantenimiento-gratuito con sistema de lectura de la celda de carga.**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo.**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- En modo Cabestrante, dispositivo para ajustar la fuerza de tiro, el cual permite de mantener la fuerza pre-seleccionada incluso a velocidad "0".
- Freno hidráulico negativo de emergencia.
- Guía del cable trasera fija con rodillos de nylon para 4 conductores.
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra.
- Estabilizadores, barra y puntos de anclaje de la máquina.
- Instalación de circuito de refrigeración del aceite hidráulico.
- Cuatro circuitos hidráulicos auxiliares para el control de equipos separados (4 rebobinadoras o 4 alzabobinas motorizados).
- Punto de puesta a tierra.

## DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 005.1 Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces.
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel y para el circuito hidráulico para arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable, con 10 m de cable.
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático para 4 cables/conductores
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para 4 cables/conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
- 119 Tambores con gargantas de acero con tratamiento térmico.
- 174.2 Dispositivo de sincronización, que permite conectar dos máquinas para el frenado simultaneo de más conductores, con mando a distancia por cable (20m).
- 020.3 Juego de secciones intercambiables de nylon con gargantas adecuadas para 6 conductores Ø máx 31,5mm (en lugar de los estándar) y dos circuitos hidráulicos adicionales para el control de dos rebobinadoras más.

De acuerdo a la Directiva EC 97/69/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.  
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.