

F106



Rebobinadora sobre ruedas adecuada para el transporte de bobinas y para la recuperación y soltado del cable, diseñada para ser alimentada por el circuito hidráulico de cabrestantes, frenos/cabrestantes o centrales hidráulicas, que permiten la rotación de la bobina. Se puede equipar con su propia alimentación independiente.

	Bobina Ømáx	Capacidad	Cable Ø	Tiro máx ⁽¹⁾	Velocidad máx ⁽¹⁾	Dimensiones LxAxA	Peso
	mm	kg	mm	daN	km/h	m	kg
F106.110.1	1100	1200	10-13-16	150	4	1,70 x 1,25 x 1,00	450
F106.140.1	1600	2000	16-18-20	250	5	2,00 x 1,35 x 1,40	700
F106.190.1	1900	3000	18-20-24	300	5	2,50 x 1,80 x 1,40	1200

⁽¹⁾ prestaciones con conexión al circuito de un cabrestante o freno-cabrestante

CON MOTORIZACIÓN AUTÓNOMA (OPT. 417)							
	Potencia del motor		Tiro máx ⁽²⁾	Velocidad al tiro máx ⁽²⁾	Velocidad máx	Dimensiones AxBxC	Peso
	kW	hp	daN	m/min	m/min	m	kg
F106.110.1	4,4	6	200	30	65	2,00 x 1,25 x 1,00	540
F106.140.1	5,9	8	300	30	65	2,20 x 1,35 x 1,40	800
F106.190.1	7,3	10	400	30	65	2,50 x 1,40 x 1,40	1350

⁽²⁾ valor calculado con la media del diámetro de la bobina

CONFIGURACIÓN

- Motor hidráulico bi-direccional, controlado directamente desde el panel de la máquina, a través de mangueras flexibles, apto para el control de la rotación bobina por medio de una unidad de reducción.
- Dispositivo de rotación libre para el desbobinado rápido del cable.
- Brazo portabobina de elevación hidráulica por bomba de mano.
- Devanador automático completo de rodillos de guía, adecuado para tres distintos diámetros de cable. El devanador se puede accionar manualmente.
- Chasis con ruedas y barra para desplazamiento en obra.
- Estabilizadores mecánicos y puntos de anclaje e izado de la máquina.
- Dispositivos de bloqueo mecánico de la rotación de la bobina.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 416 Freno negativo de seguridad de intervención automática en caso de falta de presión del circuito de alimentación.
- 417 Central hidráulica, sobre la máquina, con motor diésel para uso autónomo de la recogedora.
- 438.2 Dispositivo que permite la elevación de la bobina por el circuito de alimentación de la rotación de la bobina.
- 078.1 Mangueras flexibles (5, 10 ó 15 m) con conectores rápidos y contenedor sobre la máquina.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C. Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.