

# F120.150.4

freinage maxi 150 kN



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs (jusqu'à six sur demande).  
Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage.  
Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE FREINAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de freinage maxi	150 kN
Gorges des cabestans	16	Puissance	75 hp / 55 kW 75 hp / 55 kW *	Vitesse maxi	5 km/h
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm	Refroidissement	par liquide		
Dimensions LxLxH	4,50x2,30x2,80 m	Installation électrique	24 V		
Poids	7800 kg				

  

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION	
Tirage maxi	150 kN
Vitesse maxi	1 km/h 1 km/h*

## CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Quatre guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler jusqu'à 4 porte-tourets (non indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

## DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif pour contrôler le freinage à force faible, spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatiques pour 4 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuels pour 4 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines, complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.