

F120.100.22

frenado máx 100 kN (2 x 50 kN)



Freno hidráulico adecuado para tensar uno o dos conductores. Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. La máquina está equipada de un motor que permite efectuar operaciones de recuperación. En fase de recuperación, el circuito hidráulico permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación, por medio de un único mando, permitiendo el uso de uno de los circuitos hidráulicos o de ambos juntos.

CARACTERÍSTICAS

Tambores	4 x Ø 1500 mm
Gargantas tambores	12
Diámetro máx. conductor	2 x 42 mm
Dimensiones LxAxA	4,50x2,25x2,80 m
Peso	5500 kg

MOTOR

Alimentación	diésel
Potencia	57 hp / 42 kW
	57 hp / 42 kW *
Refrigeración	agua
Sistema eléctrico	12 V

PRESTACIONES DE FRENADO

Fuerza de frenado máx	1 x 100 kN
	ó 2 x 50 kN
Velocidad máx	5 km/h

PRESTACIONES DE RECUPERACIÓN

Tiro máx	1 x 100 kN
	ó 2 x 50 kN
Velocidad máx	0,8 km/h
	0,8 km/h*

**TAMBIÉN DISPONIBLE
TAMBORES Ø1800 mm**

CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB.
- **Sistema de medición directa de la fuerza de tiro mediante celda de carga, libre de mantenimiento**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado**
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia
- Guía del cable trasera con rodillos de nylon
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra
- Estabilizadores traseros y delantero
- Puntos de anclaje e izado de la máquina
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores
- Dos circuitos hidráulicos auxiliares para el control de 1 o 2 caballetes porta bobina motorizados (independiente)
- Punto de puesta a tierra

DISPOSITIVOS OPCIONALES

005.1	Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces
008	Eje con amortiguadores, freno neumático y luces
006.4	Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida)
012	Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes
017	Dispositivo (por 1 solo circuito) para el control de los bajos valores de frenado (3-30 kN), particularmente adecuado para cable de fibra óptica
028.7	Dispositivo para el motor diésel para permitir el arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C)
037	Mando a distancia por cable (10 m)
038	Radio mando (radio con alcance máx. 100 m)
045.2	Dispositivo de bloqueo automático para 2 conductores
045.3	Dispositivo de bloqueo manual para 2 conductores
069.5	Impresora suministrada con sus accesorios
174.2	Dispositivo de sincronización para conectar dos máquinas para el tendido simultáneo de dos cables, con mando a distancia por cable (20 m)

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C.
Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.