

F120.100.22

freinage maxi 100 kN (2 x 50 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	12
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Dimensions LxLxH	4,50x2,25x2,80 m
Poids	5500 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	57 hp / 42 kW 57 hp / 42 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN
Vitesse maxi	0,8 km/h 0,8 km/h*

**AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC
CABESTANS Ø1800 mm**

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière
- Points d'ancrage et de levage
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle 1 ou 2 porte-tourets (indépendants)
- Point de connexion de mise à la terre

DISPOSITIFS OPTIONNELS

005.1	Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux
008	Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue)
012	Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar)
017	Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C)
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble
038	Radiocommande (distance maxi 100 m)
045.2	Galet presseur automatique pour 2 conducteurs
045.3	Galet presseur manuel pour 2 conducteurs
069.5	Imprimante avec accessoires
174.2	Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble)

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.