

# F110.140.22

frenado máx 140 kN (2 x 70 kN)



Freno hidráulico adecuado para tensar uno o dos conductores. Dos circuitos hidráulicos permiten ejecutar una fuerza de frenado constante aún al variar de la velocidad de tendido. Los dos circuitos pueden ser utilizados de manera independiente o juntos con distribución automática de las fuerzas. La máquina está equipada de un motor que permite efectuar operaciones de recuperación. En fase de recuperación, el circuito hidráulico permite variar de manera continua la velocidad en ambos sentidos de rotación, por medio de un único mando, permitiendo el uso de uno de los circuitos hidráulicos o de ambos juntos.

CARACTERÍSTICAS		MOTOR		PRESTACIONES DE FRENADO	
Tambores	4 x Ø 1800 mm	Alimentación	diésel	Fuerza de frenado máx	1 x 140 kN
Gargantas tambores	12	Potencia	75 hp / 55 kW		ó 2 x 70 kN
Diámetro máx. conductor	2 x 46 mm		75 hp / 55 kW *	Velocidad máx	5 km/h
Dimensiones LxAxA	4,50x2,25x2,80 m	Refrigeración	agua		
Peso	7700 kg	Sistema eléctrico	12 V		

  

PRESTACIONES DE RECUPERACIÓN	
Tiro máx	1 x 140 kN ó 2 x 70 kN
Velocidad máx	0,9 km/h 0,9 km/h*

## CONFIGURACIÓN

- Dos pares de tambores de acero recubiertos por secciones intercambiables de nylon con gargantas.
- Cuadro de mando y control equipado de instrumento electrónico DEG 4.0 integrado, con amplia pantalla gráfica 7" a color y puerto USB.
- **Sistema de medición directa de la fuerza de tiro mediante celda de carga, libre de mantenimiento.**
- **By-pass de instrumento electrónico para paso a función manual en caso de fallo.**
- **Dispositivo de auto-recuperación para operaciones de flechado.**
- Dos frenos hidráulicos negativos de emergencia.
- Guía del cable trasera con rodillos de nylon.
- Chasis con eje rígido, freno de mano y barra para remolcar en obra.
- Estabilizadores traseros y delantero.
- Puntos de anclaje e izado de la máquina.
- Intercambiador de calor para la refrigeración del aceite hidráulico.
- Dispositivo de sincronización de la rotación de los tambores.
- Dispositivo con palanca para el acople mecánico de los dos pares de tambores.
- Dos circuitos hidráulicos auxiliares para el control de 1 o 2 caballetes porta bobina motorizados (independiente).
- punto de puesta a tierra.

## DISPOSITIVOS OPCIONALES

- 005.1 Chasis con dos ejes (tándem) con amortiguadores, instalación de frenado neumático y luces.
- 008 Eje con amortiguadores, freno neumático y luces.
- 006.4 Adaptación del eje para remolcar por carretera (homologación no incluida).
- 012 Circuito hidráulico de alta presión (máx. 700 bares) para alimentar una prensa para empalmes.
- 017 Dispositivo (por 1 solo circuito) para el control de los bajos valores de frenado (3-30 kN), particularmente adecuado para cables de fibra óptica.
- 028.7 Dispositivo para el motor diésel para permitir el arranque a bajas temperaturas (hasta -30°C).
- 037 Mando a distancia por cable (10 m).
- 038 Radio mando (radio con alcance máx. 100 m).
- 045.2 Dispositivo de bloqueo automático para dos conductores.
- 045.3 Dispositivo de bloqueo manual para dos conductores.
- 069.5 Impresora suministrada con sus accesorios.
- 174.2 Dispositivo de sincronización para conectar dos máquinas, con mando a distancia por cable (20 m).

De acuerdo a la Directiva EC 97/68/CE con subsecuente modificaciones y adiciones.

Prestaciones por máquina sin opcionales, a nivel del mar, con temperatura ambiente 20°C. Dimensiones y peso sin opcionales. Se pueden producir variaciones sin previo aviso. Fotos y dibujos son indicativos.