

F120.150.42

freinage maxi 150 kN (2 x 75 kN)



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est équipée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, deux circuits hydrauliques permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions LxLxH	5,10x2,45x3,00 m
Poids	8200 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	75 hp / 55 kW 75 hp / 55 kW *
Refroidissement	par liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
Freinage maxi par conducteur	37,5 kN
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
Vitesse maxi	1 km/h 1 km/h*

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

CONFIGURATION

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour quatre conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler jusqu'à 4 porte-tourets (non indépendants).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

005.1	Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
006.4	Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
012	Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
017	Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage, adapté pour câbles à fibre optique.
020.3	Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
028.7	Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
037	Télécommande filaire avec 10 m de câble.
038	Radiocommande (distance maxi 100 m).
045.2	Galet presseur automatique pour 4 conducteurs.
045.3	Galet presseur manuel pour 4 conducteurs.
069.5	Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.