

F120.AF.180.44

tirage-freinage maxi 180 kN (2 x 90 ou 4 x 45 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Quatre circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les quatre circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, les quatre circuits hydrauliques fermés permettent de varier la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser l'un des circuits hydrauliques ou bien tous accouplés.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	8 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN
Diamètre maxi conducteur	4 x 45 mm	Puissance	285 hp / 210 kW 305 hp / 225 kW *	Vitesse au tirage maxi	2,1 km/h 2,1 km/h *
Diamètre maxi câblette	30 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h 5 km/h *
Dimensions LxLxH	6,40x2,50x3,25 m	Installation électrique	24 V		
Poids	15000 kg				
PERFORMANCES DE FREINAGE		AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm			
Force de freinage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN				
Vitesse au tirage maxi	5 km/h				
Vitesse maxi	5 km/h				

CONFIGURATION

- Quatre paires de cabestans en acier revêtus par secteurs en acier avec traitement thermique et chimique, à haute résistance, adapté pour câbles acier ou conducteurs.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Quatre freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble avant et arrière avec rouleaux nylon pour 4 câbles permettant de placer les porte-tourets devant ou derrière la machine. Châssis avec double essieu, l'essieu directeur étant équipé de timon, suspensions avec ressort à lame et pneus, adapté pour remorquage à faible vitesse sur chantier.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositifs pour accoupler mécaniquement les paires de cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (4 porte-tourets ou 4 enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.